



Fiche produit selon le règlement (EU) N° 1060/2010

Marque: Neff
Référence commerciale: K4400X7FF
Catégorie de l'appareil réfrigérant: Réfrigérateur-congélateur
Classe d'efficacité énergétique: A+
Consommation d'énergie 280 kWh/annum, mesurée sur 24 heures selon la norme en vigueur. La consommation réelle dépend de l'utilisation du produit et de son emplacement.
Capacité utile du réfrigérateur (l) 203
Capacité utile du congélateur (l) 71
Température compartiments spécifiques (> 14°C):
No frost: Sans
Autonomie en cas de panne: 16 h
Capacité de congélation: 3,5 kg/24h
Classe climatique: ST. Cet appareil est prévu pour fonctionner à une température ambiante comprise entre 16°C et 38°C.
Niveau sonore en dB(A) re 1 pW: 40 dB
Encastrable

QUELFRIGO.COM

Jul 16, 2013

Constructa-Neff Vertriebs-GmbH, Carl-Wery-Straße 34, D-81739 München
www.neff-electromenager.com